



Артикул: 322 PRO



КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ С РАЗЪЁМНЫМ СОЕДИНИТЕЛЕМ СЕРИИ BUGATTI PRO

Паспорт

ВАЛВ.241016.102ПС



Основные сведения об изделии

Краны шаровые предназначены для использования в качестве запорного устройства в трубопроводах различного назначения на участках где невозможно осевое вращение деталей относительно друг друга (например присоединение приборов отопления) и предъявляются повышенные требования к ресурсу запорных устройств.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Valvosanitaria Bugatti Group S.r.l., Виа Исео, 3 - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 8481 80 819 9

Код ОКПД2: 24.14.13

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	DN	G	A	B	C	D	E	Ch	Ch1	KV	PN
03220074	15	1/2"	84	40.5	53	10	11	25	30	16.3	64
03220075	20	3/4"	97.5	47	63	12	13	31	37	29.5	40
03220076	25	1"	111	55	73	14	15	38	46	43	40
03220077	32	1"1/4	128	60.5	73	16	17	48	52	89	25

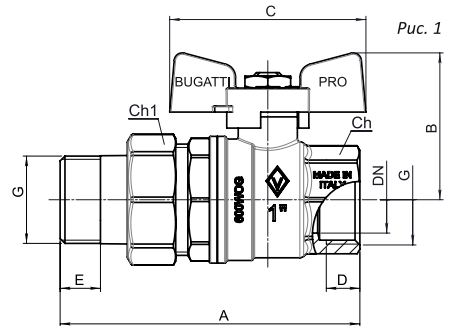


Рис. 1

Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Диаметр номинальный DN	от 15 до 32
Давление номинальное PN, Мпа	от 6,4 до 2,5
Температура рабочая, °C	от - 20 до +110
Класс герметичности (по ГОСТ 9544-2015)	A
Присоединения	резьбы: - внутренняя G по ISO 228/1 (ГОСТ 6357-81) - наружная G по ISO 228/1 (ГОСТ 6357-81)

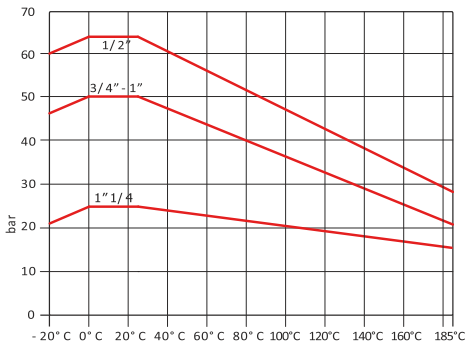


Диаграмма зависимости температура-давление

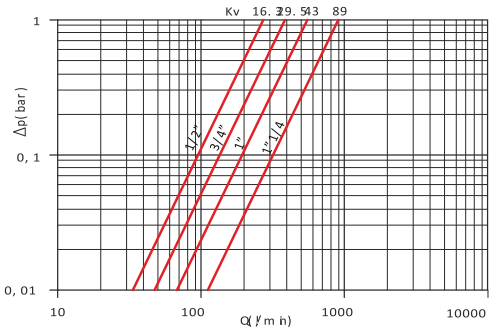


Диаграмма потери давления

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12165, никелированная	2
2. Шар	латунь CW617N - EN 12165, хромированная	1
3. Шпиндель	латунь CW617N - EN 12164	1
4. Уплотнение сальниковой камеры	первичный фторопласт-4 P.T.F.E. G400	1
5. Гайка сальника	нерж. сталь AISI 304	1
6. Шайба сальниковой камеры	латунь CW617N - EN 12164	1
7. Кольцо уплотнительное	фторкаучук Viton® B70 (FKM)	1
8. Шайба антифрикционная	первичный фторопласт-4 P.T.F.E. G400	1
9. Уплотнение шара	первичный фторопласт-4 P.T.F.E. G400	2
10. Гайка крепления органа управления	нерж. сталь AISI 304	1
11. Орган управления	алюм.сплав GD ALS12 Cu (AK9 по ГОСТ 1583-93)	1
12. Гайка накидная	латунь CW617N - EN 12165, никелированная	1
13. Кольцо уплотнительное O-Ring	фторкаучук Viton® B70 (FKM)	1
14. Патрубок	латунь CW617N - EN 12164, никелированная	1

В соответствии с требованиями норм безопасности шпиндель (3) вставляется изнутри корпуса (корпус состоит из двух корпусных деталей (1), имеющих резьбовое соединение с фиксатором резьбы LOXEAL), что делает невозможным вылет шпинделя из корпуса даже в случае деструктивных действий (попытки разборки) в процессе эксплуатации шарового крана, находящегося под давлением. Конструкция изделия предусматривает возможность ремонтпригодности сальникового уплотнения шпинделя в случае потери герметичности в процессе эксплуатации без демонтажа самого шарового крана. Уплотнение шпинделя состоит из уплотнителя сальниковой камеры (4) с упорной шайбой (6), уплотнительного кольца (7), антифрикционной шайбы (8) и гайки подтяжки сальника (5).

Кран шаровой имеет только два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт».

Переключение из одного рабочего положения в другое осуществляется путем поворота шара (2) на 90°. Ограничение угла поворота ровно на 90° обеспечивается наличием ограничителя на органе управления (11) и шейке корпуса (1).

Индикация положения крана (открыт или закрыт) осуществляется ориентацией органа управления относительно продольной оси корпуса крана, поэтому, а так же в связи с отсутствием возможности фиксации положения шара, не рекомендуется эксплуатация шарового крана с демонтированным органом управления.

Конструкция органов управления (рычаг и бабочка из алюминия) предусматривает проушины для выполнения пломбировки крана.

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

Изделие не должно испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру трубопровода. Требования в части вибрации трубопроводов должны соответствовать [ГОСТ 12.1.012-2004](#).

Монтаж крана (закручивание) СЛЕДУЕТ производить за ближайшую к месту монтажа сторону (восьмигранник) корпуса крана, во избежание нарушения целостности соединения корпусных деталей.

При сборке узлов резьбовых соединений должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре транспортируемой среды до 105°C рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную прядь по [ГОСТ Р 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками. При температуре выше 105°C и для конденсационных линий следует применять волокно хризотила по [ГОСТ 12871](#) вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе.

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошедшие согласование органов Санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Эксплуатационные ограничения

Краны шаровые должны применяться в строгом соответствии с их назначениям в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации, характеристик надежности. Чистота рабочих сред должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Запрещается длительное время удерживать кран в промежуточном положении, дабы не повредить уплотнительные детали крана.

В случае возникновения протечек рабочей среды по шпинделю необходимо выполнить следующие действия:

- открутить гайку крепления ручки и аккуратно демонтировать ручку;
- подтянуть гайку уплотнения сальника до момента устранения подтекания;
- вернуть ручку в исходное положение и закрепить ее на шпинделе гайкой.

В случае длительного бездействия крана возможно затруднение открытия (закрытия) крана, поэтому для предотвращения подобных ситуаций следует не реже одного раза в квартал выполнять профилактический цикл открытия-закрытия крана.

Пробное давление при опрессовке системы не должно превышать значение, установленное для выбранного типа изделия.

Опрессовку системы следует производить при нормальной температуре, при этом запорная арматура должна быть в открытом положении.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ Р 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 4.

Таблица 4

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
03220074	1/2"	14	56	0.261
03220075	3/4"	10	40	0.423
03220076	1"	6	24	0.702
03220077	1"1/4	2	8	1.008

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель Valvosanitaria Bugatti Group S.r.l. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)			
03220074	03220075	03220076	03220077

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.