



Артикул: 1552FD



НИППЕЛЬ ЛАТУННЫЙ ПОД ПЛОСКИЕ ПРОКЛАДКИ

Паспорт

ТИЕМ.230331.027ПС



Основные сведения об изделии

Ниппели предназначены для соединения участков трубопроводов либо присоединения подобных трубопроводов к магистралям различного назначения, трубопроводной арматуре, отопительным приборам и т.п., где требуется достижение герметичности соединения за счет уплотнения по торцу изделия.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, этиленгликолевые смеси, газ, воздух и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

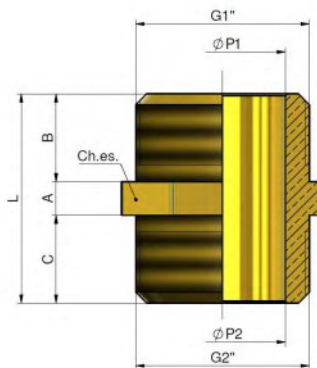
Код ОКПД2: 24.44.26.130

Рис. 1

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	G1" x G2"	L	A	B	C	ØP1	ØP2	Ch.es.
4710052	3/8" x 3/8"	24	4	10	10	10	10	17
4710030	1/2" x 1/2"	29	6	11.5	11.5	14	14	21
4710019	3/4" x 1/2"	30	7	12	11	15	12	27
4710003	3/4" x 3/4"	30.5	4	10	9	15	15	27
4710005	1" x 3/4"	30	7	13	10	20	14.5	36
4710017	1" x 1"	39	7	16	16	20	20	34
4710035	1"1/4 x 1"	38	7	14	17	25	20	46
4710085	1"1/4 x 1"1/4	38	10	14	14	25	25	46
4710039	1"1/2 x 1"1/4	45	10	17	18	32	25	50
4710086	1"1/2 x 1"1/2	42	8	17	17	32	32	50
4710056	2" x 1"1/2	46	9	20	17	39	32	60



Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	30
Температура рабочая, °C	от - 20 до +200
Присоединения	резьбы: наружные G по ISO 228/1 (ГОСТ 6357-81)

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12164 **** латунь CW617N - EN 12165	1

**** - для изделий с соединительным размером менее 1".

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации корпусов частей соединителей.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре транспортируемой среды до 105°C рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную пряжу по [ГОСТ Р 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками. При температуре выше 105°C и для конденсационных линий следует применять волокно хризотила по [ГОСТ 12871](#) вместе с льняной пряжей, пропитанные графитом, замешанным на олифе.

Лента ФУМ и льняная пряжа должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутри и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошед-

шие согласование органов санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Течи в резьбовых соединениях устраняют путем подворачивания в резьбовых частях или полной замены уплотнителя.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В корпусах изделий содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ P 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 4.

Таблица 4

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
4710052	3/8" x 3/8"	25	100	0.026
4710030	1/2" x 1/2"	10	100	0.041
4710019	3/4" x 1/2"	10	100	0.071
4710003	3/4" x 3/4"	10	100	0.091
4710005	1" x 3/4"	5	100	0.130
4710017	1" x 1"	5	100	0.111
4710035	1"1/4 x 1"	5	50	0.243
4710085	1"1/4 x 1"1/4	5	50	0.298
4710039	1"1/2 x 1"1/4	5	50	0.290
4710086	1"1/2 x 1"1/2	2	30	0.342
4710056	2" x 1"1/2	2	30	0.447

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)					
4710052	4710030	4710019	4710003	4710005	4710017
4710035	4710085	4710039	4710086	4710056	

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.