



Артикул: 1106



**УГОЛЬНИК КОМПРЕССИОННЫЙ НАСТЕННЫЙ
ДЛЯ ТРУБ ИЗ МЕДИ И СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА (РЕ-Х)**

Паспорт

ТИЕМ.230526.079ПС



Основные сведения об изделии

Угольники компрессионные настенные с креплением предназначены для создания фиксированной на плоскости точки разбора путем присоединения участков трубопроводов из меди по [ГОСТ 32598](#) или сшитого полиэтилена РЕ-Х (ПЭ-С по [ГОСТ 32415](#)), к магистралям различного назначения, системам водоснабжения, отопления, трубопроводной арматуре, сантехническим приборам и т.п.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВГР не более 30%), воздух и другие, не агрессивные в отношении материала изделия, среды.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, 6/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Рис. 1

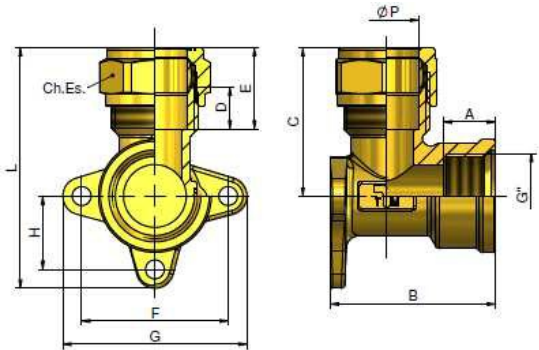


Таблица 1

Код изделия	G" x ØP	A	B	C	D	E	F	G	H	L	Ch.es.
1100065	1/2" x 10	12.5	39.5	33	12	19	35	44	17.5	55	19
1100043	1/2" x 12	12.5	39.5	34.5	12	20.5	35	44	17.5	56.5	19
1100149	1/2" x 14	12.5	39.5	35	10	19	35	44	17.5	57	24
1100004	1/2" x 15	12.5	39.5	35.5	10	19.5	35	44	17.5	57.5	24
1100180	1/2" x 16	12.5	39.5	35	10	19	35	44	17.5	57	24
1100091	1/2" x 18	12.5	50	39	12	20.5	45	55	22.5	66.5	27
1100137	1/2" x 22	12.5	50	40.5	13	22.5	45	55	22.5	68	32
1100208	3/4" x 15	13	46.5	40.5	12.5	22	42	51	21	66	24
1100142	3/4" x 18	13	46.5	42.5	12	20.5	42	51	21	68	27
1100084	3/4" x 22	15	50	40.5	13	22.5	45	55	22.5	68	32

Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	30 10 при использовании на пар
Температура рабочая, °C	от - 20 до +200 от - 20 до +95 при использовании с РЕ-Х трубой
Присоединения	резьба: внутренняя G по ISO 228/1 (ГОСТ 6357-81)

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12165	1
2. Кольцо обжимное	латунь CW508L - EN12449	1
3. Гайка	латунь CW617N - EN 12165	1

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре транспортируемой среды до 105°C рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную прядь по [ГОСТ Р 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками. При температуре выше 105°C и для конденсационных линий следует применять волокно хризотила по [ГОСТ 12871](#) вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе.

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошедшие согласование органов Санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

Порядок монтажа:

1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.
2. После отрезания торец должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.
3. Для труб из отожженной меди и труб из РЕ-X в обязательном порядке вставить опорную втулку (4) [апр.1116](#) и [апр.1120](#) соответственно.
4. На трубу надеть гайку (3) и кольцо (2). Для облегчения соединения и обеспечения равномерной деформации кольца (2) необходимо смазать его силиконовым маслом, смазкой, разрешенной для применения в пищевой промышленности, или продуктом, подходящим для специфического использования (например, питьевой водой и т.п.). Вставить трубу в корпус фитинга (1) до упора.
5. Закрутить гайку (3) рукой до упора, а затем с помощью соответствующего ключа, соблюдая указанные в таблице 4 обороты затяжки.

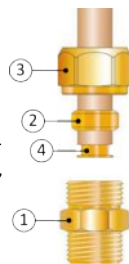


Таблица 4.

Ø трубы	8	10	12	14	15	16	18	22	28	35	42	54
Кол-во оборотов	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	1	1	1
Момент затяжки, Nm	13	15	25	75	70	75	85	110	125	225	390	560

В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Течи в резьбовых соединениях устраняют путем подворачивания в резьбовых частях или полной замены уплотнителя.

ЗАПРЕЩЕНО непосредственное присоединение РЕ-X трубы к котлам, бойлерам, водонагревателям и другим источникам тепла.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ P 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1100065	1/2" x 10	10	100	0.095
1100043	1/2" x 12	10	100	0.092
1100149	1/2" x 14	10	100	0.104
1100004	1/2" x 15	10	80	0.101
1100180	1/2" x 16	10	100	0.100
1100091	1/2" x 18	5	50	0.178
1100137	1/2" x 22	5	50	0.182
1100208	3/4" x 15	5	50	0.167
1100142	3/4" x 18	5	50	0.178
1100084	3/4" x 22	5	50	0.224

Сведения об утилизации

Утилизацию вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)									
1100065	1100043	1100149	1100004	1100180	1100091	1100137	1100208	1100142	1100084

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.